

คุณลักษณะเฉพาะหรือรายละเอียดรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ตอนหน้าแบบหัวแกง มีประตูกระจก เลื่อนได้ ทั้งสองด้าน พร้อมที่ล็อคสามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมคนขับ) ตอนท้ายหลังหัวแกงติดตั้งถังบรรทุกน้ำพร้อมอุปกรณ์ครบชุด เป็นถังบรรทุกน้ำรูปทรงรี ปริมาตรขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบกมีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป็นฉีดย้ำมีชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์ อื่น ๆ พร้อมต่อใช้งาน ตัวถังและอุปกรณ์ทั้งหมด เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อนด้วยระบบเพลา มีล้ออะไหล่ พร้อมกระดะล้อจำนวน ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานของผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๒ ตัวรถ และเครื่องยนต์ เป็นยี่ห้อเดียวกัน ติดตั้งและประกอบจากโรงงาน (รง.๔) ในขอบข่ายการออกแบบการผลิตรถน้ำดับเพลิง ต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.๔ และได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑.๓ ความกว้างของตัวรถตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑.๔ ความยาวตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๑.๕ แนบรายชื่อศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานให้ชัดเจน และตั้งอยู่ภายในจังหวัดนครราชสีมา

๑.๖ ประตูมีกระจกเลื่อนได้ มีกุญแจล็อคประตู

๑.๗ มีที่นั่งภายในแกงไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมคนขับ)

๑.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๙ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุรองรับ CD MP๓ สามารถรับได้ทั้งระบบ AM FM เป็นระบบหาคคลื่นแบบดิจิตอล มีลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ตัว

๑.๑๐ ติดฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

๑.๑๑ ติดเข็มขัดนิรภัยถูกต้องเป็นไปตามระเบียบกรมการขนส่งทางบก

๑.๑๓ ติดแทบสะท้อนแสง ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก

๑.๑๔ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง

๑.๑๕ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑.๑๖ ยางปูพื้นตามจำนวนที่นั่ง

๑.๑๗ อุปกรณ์ฉีดย้ำและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด

๑.๑๘ กระจกมองหลังขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต และนอกแกง ซ้าย - ขวา ขนาดใหญ่ มองเห็นได้ไกล และชัดเจน

๑.๑๙ มีมาตรวัดสัญญาณ และอุปกรณ์อื่น ๆ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

Umts

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ใช้เครื่องยนต์แบบจุดระเบิดด้วยการอัดเฉพาะด้านความปลอดภัย : สารมลพิษจากเครื่องยนต์ระดับที่ EURO ๕ หรือดีกว่าที่ได้มาตรฐาน มอก. ๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือสูงกว่าโดยตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๒.๓ เป็นเครื่องยนต์ระบบจ่ายเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรลควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ คลัทช์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๓.๓ ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ทางด้านขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ระบบกันสะเทือนหน้า/หลัง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ระบบห้ามล้อ ตามมาตรฐานของนผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑ สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ(GROSS VEHICLE WEIGHT: G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ (Volt)

๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ ๒๔ โวลต์ (Volt) ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓ แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ (Volt) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ระบบสัญญาณไฟและไฟฉุกเฉิน

๑๐.๑ ให้มีสัญญาณไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก มาตรฐานให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๒ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงยาวแบบกระพริบ (ชนิด LED ๒๔ โวลต์ สีแดง) ติดตั้งบนหลังคาแก่ง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ ชุด มีฐานรองรับเพื่อยึดกับขอบหลังคาแก่ง โดยจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมลำโพงและฝาครอบโลหะปลอดภัยสนิมอย่างดี โดยต้องแนบ แบบรูปหรือแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๐.๓ มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมค์สำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนสามารถทำเสียงสัญญาณไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ พร้อมใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด โดยต้องแนบแบบรูปหรือแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๐.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐ วัตต์ ชนิดหลอดไฟ LED จำนวน ๒ ชุด

๑๐.๕ ติดตั้งไฟสำหรับบริเวณด้านข้างรถทั้งสองด้าน เป็นหลอด LED

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำเป็นรูปทรงรี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ทำด้วยแผ่นเหล็ก ชุบซิงค์กันสนิมอย่างตีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร โดยกันเป็นช่องจำนวน ๓ ช่อง ด้วยแผ่นเหล็กชุบซิงค์กันสนิมอย่างตี หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ตามการรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานของรัฐหรือสถาบันการศึกษาของรัฐ หรือเอกชน โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๒ ถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับเจ้าหน้าที่ลงไปทำความสะอาดภายในถังน้ำได้ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถัง

๑๑.๓ มีตู้เก็บวัสดุอุปกรณ์ เช่น สายส่งน้ำ วัสดุ อุปกรณ์ สามารถเปิด-ปิดได้พร้อมติดตั้งบันไดไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ขึ้นลงด้านข้างและด้านท้ายของถังน้ำ ทั้ง ๒ ข้าง เพื่ออำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน เช่นการควบคุมแทนป็นฉีดย้ำ การทำความสะอาด การส่องสว่าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๑.๒ ข้างถังทั้งสองด้านมีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตรยาวตลอดแนวถังน้ำด้วยเหล็กภายในเส้นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตรพร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มิลลิเมตร โดยรอบ

๑๑.๔ มีแผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านข้างทั้งสองข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการ ดูด-จ่ายน้ำ

๑๑.๕ มีที่จ่ายน้ำ(สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้าง ซ้าย-ขวาของตัวรถ

๑๑.๖ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

๑๑.๗ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถัง ติดตั้งบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑๑.๘ มีท่อระบายน้ำเส้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า

๑ ท่อ

๑๑.๙ มีทางสูบน้ำเข้าจากแหล่งน้ำ พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด พร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านข้างทั้ง ๒ ข้าง

๑๑.๑๐ มีทางจ่ายน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด พร้อมข้อต่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว อยู่ด้านข้างทั้ง ๒ ข้าง

๑๑.๑๑ มีที่ต่อหน้าลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายน้ำชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๑๑.๑๓ ถังบรรจุน้ำ ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ และ ISO๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่สำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรมรับรอง โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองมาแสดง ในวันยื่นซองเสนอราคา รถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ต้องได้รับเครื่องหมาย MIT (made in Thailand) ในขอบข่ายการผลิตรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์โดยผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. แทนป็นฉีดย้ำ

๑๒.๑ ติดตั้งแทนป็นฉีดย้ำด้านบนของตัวรถ สามารถฉีดน้ำไกลได้ไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร

๑๒.๒ แทนป็นฉีดย้ำผลิตจากเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรือโลหะปลอดสนิม หรืออลูมิเนียมหล่อไร้รอยเชื่อม สามารถปรับหมุนได้รอบตัว ๓๖๐ องศา ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศาพร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนชนิดและปรับเปลี่ยนขนาดหัวฉีดได้

๑๒.๓ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมหนังสือรับรองมาตรฐาน

๑๓. เครื่องสูบน้ำ/ปั้มน้ำ

๑๓.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง โดยเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ(SELF-PRIMING PUMP) ไม่ใช้ระบบสุญญากาศ อื่นช่วยในการสูบน้ำ ใบพัดทำจากเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรือลูมินัมอัลลอยด์พร้อมติดตั้งเป็นไปตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัยของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และเป็นเครื่องสูบน้ำที่ผ่านการรับรองมาตรฐานจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) อัตราการสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบ/นาที่

๑๓.๒ ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ ผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (Power Take : PTO) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบ/นาที่ โดยสามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วและสามารถฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตรจากตัวรถ โดยแนบแคตตาล็อก หรือรูปแบบ ของปั้มน้ำพร้อมใบรับรองผลทดสอบจากหน่วยงานหรือสถาบันที่ได้มาตรฐานในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๓ มีเครื่องวัดแรงดัน(Pressure Gauges)เพื่อแสดงสถานะการทำงานของปั้มน้ำ

๑๓.๓ ปั้มน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับเครื่องหมาย MIT (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นผู้รับรอง

๑๔. สายส่งน้ำ และท่อสูบน้ำ

๑๔.๑ สายส่งน้ำ(Fire Hose)ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อโลหะ เช่น เหล็กหล่อหรือทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว จำนวน ๒ เส้น ทอจากใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์(Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic)และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยแนบแคตตาล็อกแบบรูป มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.๒ สายส่งน้ำ (Fire Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อโลหะ เช่น เหล็กหล่อ หรือทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว จำนวน ๒ เส้น ทอจากใยสังเคราะห์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยแนบแคตตาล็อก แบบรูป มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.๓ ท่อดูดน้ำ พร้อมหัวกะโหลกกรองผงมีลิ้นกันกลับเป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็กชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๖ เมตร จำนวน ๑ เส้น

๑๕. หัวฉีดน้ำ

๑๕.๑ หัวฉีดน้ำ ชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วทำมาจากวัสดุทองเหลืองหรือทองเหลืองชุบโครเมียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ นิ้ว

๑๕.๒ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำตรงปรับเป็นฝอยได้ สามารถเปลี่ยนหัวได้และหมุนฉีดน้ำได้ ๓๖๐ องศา ต่อเนื่องพร้อมข้อต่อแบบสวมเร็วขนาด ๒.๕ นิ้ว ส่วนปลายของหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด-ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกออกจากกัน สามารถปรับการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ พร้อมข้อต่อขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานผู้ผลิตโดยแนบแคตตาล็อกหรือแบบรูปเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. เครื่องรับ ส่ง วิทยุสื่อสาร ประจํารถ จำนวน ๑ เครื่อง

๑๖.๑ ติดตั้งเครื่องรับส่งวิทยุสื่อสารของทางราชการ สั้เคราะห์ความถี่ประเภทที่ ๒ จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเครื่องรับส่งวิทยุสื่อสาร ชนิดดีตรอนต์ ระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ คุณสมบัติตามมาตรฐานครุภัณฑ์ของราชการติดตั้งเรียบร้อย พร้อมใช้งาน โดยแนบเอกสาร แบบ รูป แคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗. เครื่องมือและ อุปกรณ์ประจํารถ

๑๗.๑ หนังสือคู่มือการใช้และการเข้ารับบริการ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๒ เครื่องมือประจํารถตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๗.๓ อุปกรณ์ในการถอดล้อ

- | | |
|--|--------------|
| - ขวานชนิดด้ามทอง ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ปอนด์ | จำนวน ๑ ด้าม |
| - ที่ขันข้อต่อข้อดุด | จำนวน ๑ ชุด |
| - ชุดดับเพลิง | จำนวน ๓ ชุด |
| - หมวกนิรภัยพร้อมหน้ากาก | จำนวน ๓ ชุด |
| - ชุดสวมศรีษะกันไฟ | จำนวน ๓ ชุด |
| - รองเท้าดับเพลิง | จำนวน ๓ คู่ |
| - ถุงมือดับเพลิง | จำนวน ๓ ชุด |
| - บันไดอะลูมิเนียม ยึดออกได้ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องดับเพลิงแบบยกหัวประจํารถ คาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด ๑๐ ปอนด์ | จำนวน ๒ ชุด |
| - กรวยจราจรพลาสติก สูงไม่น้อยกว่า ๗๐ ซม | จำนวน ๔ อัน |

๑๘. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๘.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นทับด้วยสีจริง ชนิด Polyurethane Finisk ๒ K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๘.๒ สีรองพื้นได้รับรองมาตรฐาน มอก. ๖๙๑-๒๕๔๗ พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘.๓ การพ่นสีภายในตัวถังบรรทุกน้ำ ได้ทั้งองรถ โครงรถ ได้บังโคลนหน้า ได้บังโคลนหลังพ่นสีกันสนิม ชนิด EPOXY หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๘.๔ ภายในถังบรรทุกน้ำพ่นสีดำกันสนิมอย่างน้อย ๒ รอง ชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอท และตะกั่ว สามารถเช็ดล้างและทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ พร้อมแนบใบรับรองมาตรฐานพร้อมแคตตาล็อกสีและเอกสารด้านความปลอดภัยมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘.๕ การพ่นตราสัญลักษณ์ของ องค์การบริหารส่วนตำบลและชื่อหน่วยงาน หมายเลขครุภัณฑ์ ตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา กำหนด

๑๘.๖ ติดสติ๊กเกอร์แบบสะท้อนแสงชื่อหน่วยงาน ที่ด้านบนของกระจกหน้ารถ - ด้านข้างถังน้ำ "งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา" ขนาดและความสูงของตัวอักษรตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา กำหนด

๑๙. เงื่อนไข และการรับประกัน

๑๙.๑ ผู้เสนอราคารับประกันความชำรุดบกพร่องอันเกิดจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๓๐,๐๐๐ กิโลเมตร นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

๑๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับภาษีและค่าธรรมเนียมที่เกี่ยวข้องและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องในการจดทะเบียนรถยนต์

๑๙.๓ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียน โอนกรรมสิทธิ์ พร้อมสมุดและป้ายทะเบียน ให้แก่หน่วยงานก่อนการเบิกจ่ายเงิน

๑๙.๔ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก และของเหลวอื่น ๆ ทั้งหมดต้องเติมให้มีระดับตามมาตรฐานผู้ผลิต และน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับเต็มถัง

๑๙.๕ ผู้เสนอราคาต้องทำการทดลองใช้งาน/สาธิต ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ

๑๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจัดทำประกันภัย ชั้น ๑ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๙.๗ ผู้เสนอราคาต้องฝึกอบรมการใช้งานตัวรถ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้แก่เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบของ องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา

(ลงชื่อ)..... ประธานกรรมการ

(นายพรชัย อิมหาญ)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นายเปี่ยมศักดิ์ แก่นจันทร์)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นางสาวตรุณี แทนพุดชา)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นายเอกชัย ตอบสันเทียะ)

(ลงชื่อ)..... กรรมการ

(นางสาวนภาพจรัส บุญหลง)